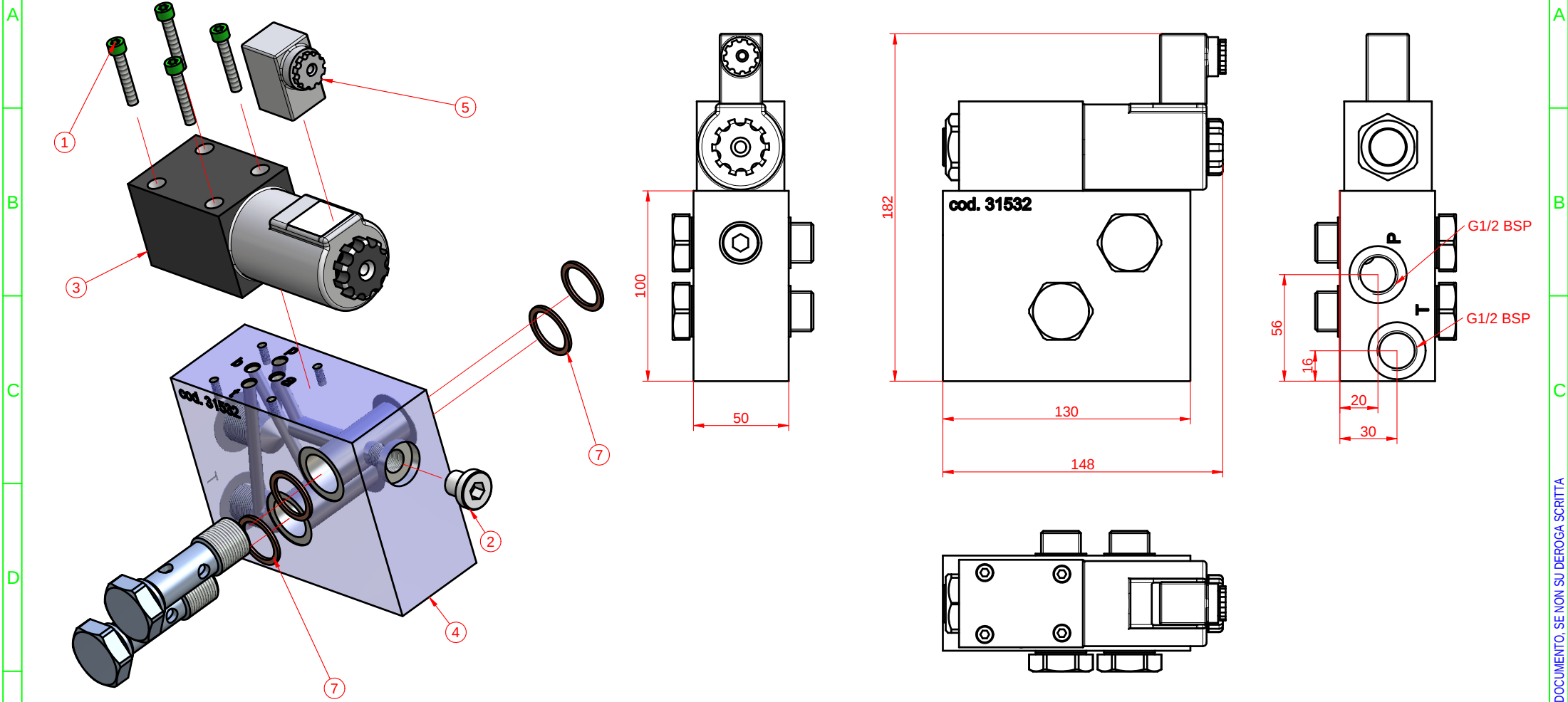




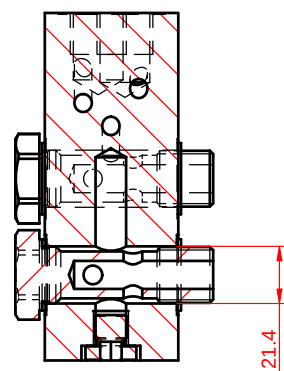
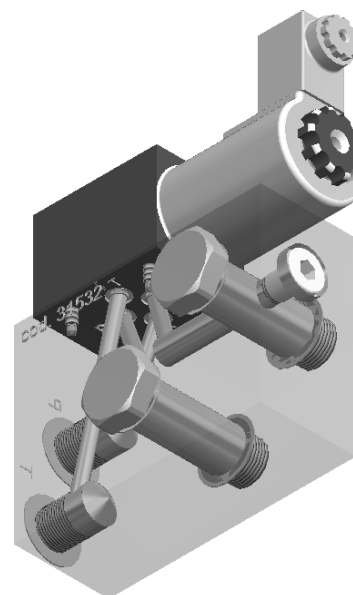
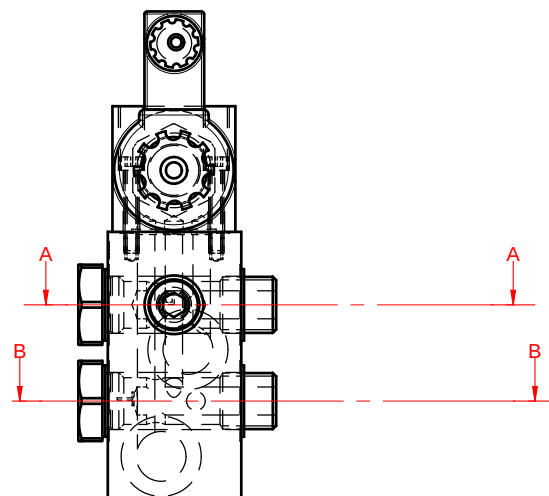
ELIMINARE SPIGOLI VIVI



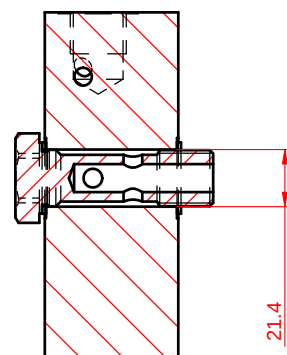
POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
1	A8TCEIM5*30-8.8	VITE TCEI M5*30 UN15931 CL8.8	4
2	C3C107602	TAPPO ES. INCASS. CON OR 1/4"	1
3	D1DS3-TA/10-D24K1	ELETTROVALVOLA CETOP 3	1
4	DM8370706	BLOCCO PER MOTORE	1
5	E1CGDIR	CONNETTORE PER ELETTROVALVOLA	1
6*	P23170032083	RACCORDO VB048 F.MC.I. SE/2	2
7	RONDELLA RAME 1/2"	C13521502127	4

VINCKE				TOLLERANZA DI CARPENTERIA ±1/1000 NON CUMULABILE										DIMENSIONI DEL GREZZO		
				TOLLERANZE GENERALI PER LAVORAZ. DI MACCHINA												
				DA	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	OLTRE 4000	1°	TIPO MATERIALE	
				A	6	30	120	315	1000	2000	4000	4000	360°			
				ALBERI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20°		
FORI	+0.1	+0.2	0	+0.3	+0.4	+0.6	0	+1	+2	+3						
				ALTRE	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1	±1.5	PROF. T.T.A PEZZO	DUREZZA		
SPIGOLI SMUSSATI O RAGG.				0.1-0.4	DATA		PESO FINITO						FINITO			
RACCORDI CONCAVI				0.2-0.8	DIS.		A.T.						TRATTAMENTO SUPERFICIALE			
PARTI CON ASSI COMUNI				0.2/360	DENOMINAZIONE DEL PARTICOLARE		GRUPPO BLOCCO PER MOTORE						SCALA		DISEGNO	
e // SUPERFICI-ASSI				0.1/100									FORM. UNI		DS7540706	
e // SUPERFICI-SUPERFICI				0.2/100									A3			
PLANARITA'				0.1/100	GRUPPO											

SI VIETATA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE DEL SEGUENTE DOCUMENTO, SE NON SU DEROGA SCRITTA



SEZIONE A-A



SEZIONE B-B